

**Garant****GARANT Master Steel Vollhartmetall-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,5mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123241 11,5   |
| GTIN          | 4069515031608 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Robuste Bohrerausführung und optimierte Spezialausspitzung** für **bestmögliche Spanformung und sicheren Spanbruch** bei gleichzeitig **erhöhten Vorschubwerten**. **Weiterentwickelte Mikrogeometrie, konvexe** Schneidenform und **Kegelmantelanschliff** für zusätzliche Stabilität der Hauptschneide. **Optimierte Spannutegeometrie und patentierte Stirngeometrie** für **prozesssichere Spanabfuhr** in Stahlwerkstückstoffen und Guss. **Hochleistungsbeschichtung** der neuesten Generation.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Zum prozesssicheren Einsatz der Bohrer 12xD ist eine vorherige Zentrierung mit Nr. 121068 – 121130 empfohlen.

**Technische Beschreibung**

|                                              |           |
|----------------------------------------------|-----------|
| Anzahl Schneiden Z                           | 2         |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$          | 138,8 mm  |
| Schaft-Ø $D_s$                               | 12 mm     |
| Spannutenlänge $L_c$                         | 156 mm    |
| Gesamtlänge L                                | 204 mm    |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,29 mm/U |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h7        |
| Norm                                         | Werksnorm |

## Datenblatt

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Nenn-Ø D <sub>c</sub> | 11,5 mm            |
| Serie                 | Master Steel       |
| Beschichtung          | TiAlN              |
| Schneidstoff          | VHM                |
| Ausführung            | 12×D               |
| Spitzenwinkel         | 135 Grad           |
| Schaft                | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung          | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie  | HPC                |
| Semi-Standard         | ja                 |
| Farbring              | grün               |
| Produktart            | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 130 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 120 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 100 m/min      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 80 m/min       | P        |
| GG(G)                          | geeignet | 95 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet |                |          |
| nass maximal                   | geeignet |                |          |
| nass minimal                   | geeignet |                |          |
| Luft                           | geeignet |                |          |