



Kernbohrer HM Schnitttiefe 35 mm, TiAlN, Ø DC: 23mm



Bestelldaten

Bestellnummer	118782 23
GTIN	4069515028882
Artikelklasse	11F

Beschreibung

Ausführung:

Passend auf allen gängigen Magnetbohrmaschinen. Sehr gute Zerspanung durch optimierte Schneidengeometrie. Leicht nachschleifbar. Mit Weldonschaft – Ø **19 mm**.

HM mit spezieller TiAlN-Beschichtung – hohe Standzeiten und hervorragende Schnittleistung.

Verwendung:

Auf mobilen Magnet- oder stationären Säulenbohrmaschinen zum Fertigen großer Bohrungen im Stahlbau. Der Kernbohrer zerspant nur einen dünnen Materialring. Der Bohrkern wird über einen Auswerferstift mittels Federkraft ausgestoßen.

Lieferumfang:

Ohne Auswerferstift.

Hinweis:

Zur Schmierung der Kernbohrer wird Hochleistungsschneidöl empfohlen (siehe Nr. 084210).

Technische Beschreibung

Schnitttiefe	35 mm
Gesamtlänge L	74,5 mm
Nenn-Ø D _c	23 mm
Schaft-Ø	19,05 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HM
Norm	Werksnorm

Datenblatt

Schaft	Weldonschaft
Produktart	Kernbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet		
Alu > 10% Si	geeignet		
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet		
INOX < 900 N/mm ²	geeignet		
INOX > 900 N/mm ²	geeignet		
GG	geeignet		
GGG	geeignet		
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		