

GARANT Master Steel Vollhartmetall-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC h7: 15mm



Bestelldaten

Bestellnummer	123040 15		
GTIN	4069515030212		
Artikelklasse	11E		

Beschreibung

Ausführung:

Robuste Bohrerausführung und optimierte Spezialausspitzung für bestmögliche Spanformung und sicheren Spanbruch bei gleichzeitig erhöhten Vorschubwerten. Weiterentwickelte Mikrogeometrie, konvexe Schneidenform und Kegelmantelanschliff für zusätzliche Stabilität der Hauptschneide. Optimierte Spannutgeometrie und patentierte Stirngeometrie für prozesssichere Spanabfuhr in Stahlwerkstückstoffen und Guss. Hochleistungsbeschichtung der neuesten Generation.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Form **HB** und **HE** zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form HB: mit Nr. 123041 bestellen.

Form **HE:** mit **Nr. 123040 + 129100 HE** bestellen.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	16 mm		
Anzahl Schneiden Z 2			
Norm	Werksnorm		
Spannutenlänge L _c	152 mm		
Toleranz Nenn-Ø	h7		
Nenn-Ø D _c	15 mm		
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	129,5 mm		

Datenblatt

Gesamtlänge L	203 mm		
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,34 mm/U		
Serie	Master Steel		
Beschichtung	TiAIN		
Schneidstoff	VHM		
Ausführung	8×D		
Spitzenwinkel	135 Grad		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Innenkühlung	ja, mit 25 bar		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Semi-Standard	ja		
Produktart	Spiralbohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	130 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	120 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	100 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	80 m/min	Р
GG(G)	geeignet	95 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

Passende Produkte

https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/123040-15