

**Garant****GARANT Master Steel Vollhartmetall-Hochleistungsbohrer DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,3mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123041 4,3    |
| GTIN          | 4069515030823 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Robuste Bohrerausführung und optimierte Spezialausspitzung** für **bestmögliche Spanformung und sicheren Spanbruch** bei gleichzeitig **erhöhten Vorschubwerten**. **Weiterentwickelte Mikrogeometrie, konvexe** Schneidenform und **Kegelmantelanschliff** für zusätzliche Stabilität der Hauptschneide. **Optimierte Spannutengeometrie und patentierte Stirngeometrie** für **prozesssichere Spanabfuhr** in Stahlwerkstückstoffen und Guss. **Hochleistungsbeschichtung** der neuesten Generation.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

|                                               |           |
|-----------------------------------------------|-----------|
| Nenn-Ø $D_c$                                  | 4,3 mm    |
| Norm                                          | DIN 6535  |
| Vorschub $f$ in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,14 mm/U |
| Schaft-Ø $D_s$                                | 6 mm      |
| Toleranz Nenn-Ø                               | h7        |
| Gesamtlänge $L$                               | 81 mm     |
| Anzahl Schneiden $Z$                          | 2         |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$           | 36,6 mm   |
| Spannutenlänge $L_c$                          | 43 mm     |

## Datenblatt

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Serie                | Master Steel       |
| Beschichtung         | TiAlN              |
| Schneidstoff         | VHM                |
| Ausführung           | 8xD                |
| Spitzenwinkel        | 135 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung         | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie | HPC                |
| Semi-Standard        | ja                 |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 130 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 120 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 100 m/min      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 80 m/min       | P        |
| GG(G)                          | geeignet | 95 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet |                |          |
| nass maximal                   | geeignet |                |          |
| nass minimal                   | geeignet |                |          |
| Luft                           | geeignet |                |          |