

Garant**GARANT Master Steel Vollhartmetall-Hochleistungsbohrer DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	123041 9,5
GTIN	4069515031097
Artikelklasse	11E

Beschreibung**Ausführung:**

Robuste Bohrerausführung und optimierte Spezialausspitzung für **bestmögliche Spanformung und sicheren Spanbruch** bei gleichzeitig **erhöhten Vorschubwerten**. **Weiterentwickelte Mikrogeometrie, konvexe** Schneidenform und **Kegelmantelschliff** für zusätzliche Stabilität der Hauptschneide. **Optimierte Spannutengeometrie und patentierte Stirngeometrie** für **prozesssichere Spanabfuhr** in Stahlwerkstückstoffen und Guss. **Hochleistungsbeschichtung** der neuesten Generation.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h7
Nenn-Ø D_c	9,5 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	80,8 mm
Norm	DIN 6535
Spannutenlänge L_c	95 mm
Gesamtlänge L	142 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,25 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2

Datenblatt

Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	8xD
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
GG(G)	geeignet	95 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		