

**Garant**

**GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 4,6mm**



## Bestelldaten

Bestellnummer	122451 4,6
GTIN	4069515032513
Artikelklasse	13M

## Beschreibung

### Ausführung:

**Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit** in einem Werkzeug. **Robuste Werkzeugausführung** und **konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung** für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. **Spezielle Spanraumgeometrie** und **polierte Spanräume** für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. **Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung** zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

### Hinweis:

Spannnutlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technische Beschreibung

empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	17,1 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Gesamtlänge L	66 mm
Norm	DIN 6537 K
Spannnutenlänge $L_c$	24 mm
Nenn-Ø $D_c$	4,6 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/U

## Datenblatt

Anzahl Schneiden Z	2
Serie	Uni
Beschichtung	TiAlSiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	orange
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	190 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	130 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

Luft

bedingt geeignet