



## GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 6,1mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	123021 6,1
GTIN	4069515034630
Artikelklasse	13M

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit** in einem Werkzeug. **Robuste Werkzeugausführung** und **konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung** für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. **Spezielle Spanraumgeometrie** und **polierte Spanräume** für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. **Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung** zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technische Beschreibung

empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	66,9 mm
Gesamtlänge L	114 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Spannutenlänge $L_c$	76 mm
Schaft-Ø $D_s$	8 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/U
Norm	Werksnorm
Nenn-Ø $D_c$	6,1 mm
Anzahl Schneiden Z	2

## Datenblatt

Serie	Uni
Beschichtung	TiAlSiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	8xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	orange
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	150 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	S
GG(G)	geeignet	95 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Datenblatt