

# GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 3,8mm



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	122451 3,8		
GTIN	4069515032438		
Artikelklasse	13M		

### **Beschreibung**

#### Ausführung:

Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit in einem Werkzeug. Robuste Werkzeugausführung und konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. Spezielle Spanraumgeometrie und polierte Spanräume für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

#### **Hinweis:**

Spannnutlänge  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

## **Technische Beschreibung**

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	3,8 mm		
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm		
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	18,3 mm		
Anzahl Schneiden Z	2		
Gesamtlänge L	66 mm		
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/U		
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	24 mm		
Toleranz Nenn-Ø	h7		

# Datenblatt

Norm	DIN 6537 K		
Serie	Uni		
Beschichtung	TiAlSiN		
Schneidstoff	VHM		
Ausführung	4×D		
Spitzenwinkel	140 Grad		
Schaft	DIN 6535 HB mit h6		
Innenkühlung	ja, mit 25 bar		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Semi-Standard	ja		
Farbring	orange		
Produktart	Spiralbohrer		

## Anwenderdaten

	Eignung	<b>V</b> <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	190 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	140 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	130 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

# Datenblatt

Luft bedingt geeignet