



## **GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 6mm**



### **Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122701 6      |
| GTIN          | 4069515033640 |
| Artikelklasse | 13M           |

### **Beschreibung**

#### **Ausführung:**

**Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit** in einem Werkzeug. **Robuste Werkzeugausführung** und **konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung** für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. **Spezielle Spanraumgeometrie** und **polierte Spanräume** für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. **Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung** zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

#### **Hinweis:**

Spannlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### **Technische Beschreibung**

|  |            |
|--|------------|
| Nenn-Ø $D_c$                                   | 6 mm       |
| Gesamtlänge $L$                                | 82 mm      |
| Spannutenlänge $L_c$                           | 44 mm      |
| Norm   | DIN 6537 L |
| Anzahl Schneiden $Z$                           | 2          |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$            | 35 mm      |
| Schaft-Ø $D_s$                                 | 6 mm       |
| Toleranz Nenn-Ø                                | h7         |
| Vorschub $f$ in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/U  |

## Datenblatt

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Serie                | Uni                |
| Beschichtung         | TiAlSiN            |
| Schneidstoff         | VHM                |
| Ausführung           | 6xD                |
| Spitzenwinkel        | 140 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung         | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie | HPC                |
| Semi-Standard        | ja                 |
| Farbring             | orange             |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 190 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 200 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 160 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 150 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 140 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 90 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 80 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet         | 40 m/min       | S        |
| GG(G)                          | geeignet         | 130 m/min      | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| nass minimal                   | geeignet         |                |          |
| Luft                           | bedingt geeignet |                |          |

## Datenblatt