



24seven LEVEL Wiegezellensystem - stand alone System, Typ: 42



Bestelldaten

Bestellnummer	979440 42
GTIN	4069515036481
Artikelklasse	9SW

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Wiegezellensystem in modernem Industriedesign. Gehäuse mit robustem Rahmen, verkleidet mit Alu-Cobondplatten. Fronttüren aus hochwertiger, verschweißter Blechkonstruktion, mit Sichtfenster aus stabilem Plexiglas.

- **LED-Innenbeleuchtung serienmäßig.**
- **Hubwagensockel mit justierbaren Stellfüßen.**
- **Mit Hilfe der integrierten Wiegezellen erkennt der HOLEX 24seven LEVEL automatisch die Entnahme der Artikel und sorgt für eine vollständige, vollautomatische Nachschubversorgung.**

Standardkonfiguration mit 42 Wiegezellenboxen auf 8 Fachböden verteilt. Die Boxen sind auf drei verschiedenen Fachbödengrößen S, M, L im System verbaut.

Fachboden S: 7 Boxen für kleine Artikel bis zu 10 kg je Box.

Fachboden M: 5 Boxen für mittelgroße Artikel bis zu 15 kg je Box.

Fachboden L: 4 Boxen für große Artikel mit bis zu 20 kg je Box. **HOLEX Warenausgabesystem 24seven Level – Präzise, vernetzt und zukunftssicher.**

Das LED-Innenbeleuchtete HOLEX Warenausgabesystem 24seven Level revolutioniert die automatisierte Materialverwaltung in Industrie und Handwerk. Mit hochpräziser Wägetechnologie, intelligenter Systemintegration und flexibler Erweiterbarkeit sorgt es für maximale Effizienz, Transparenz und Kontrolle – rund um die Uhr.

Technische Präzision – Für zuverlässige Entnahmen

- Messgenauigkeit bis auf 10 Gramm
- Jede Entnahme wird mit einer Genauigkeit von bis zu ± 10 g erfasst – ideal für eine Vielzahl von Artikeln, auch bei variierendem Gewicht.
- Keine Nachkalibrierung notwendig
- Durch kontinuierliche Gewichtsmessung – selbst bei geschlossener Tür – wird Temperaturdrift automatisch ausgeglichen. Es zählt nur die Differenz vor und nach der Entnahme, absolute Genauigkeit ist nicht erforderlich.
- 4-Punkt-Messung für höchste Präzision
- Jeder Fachboden verfügt über eine eigene Waage mit vier Messpunkten, die diagonal abgeglichen werden. Die Position des Artikels im Fach spielt keine Rolle – die Messung bleibt exakt.
- Automatische Gewichtsanalyse
- Beim Einlernen eines Artikels wird das Leergewicht automatisch tariert. Anschließend wird durch die Einlagerung mehrerer Stücke ein Mittelwert berechnet – für eine zuverlässige Erkennung bei jeder Entnahme.
- Optimiertes Messintervall
- Mit einem Intervall von 3 bis 6 Sekunden bietet das System einen idealen Kompromiss zwischen Geschwindigkeit und Genauigkeit.

Benutzerfreundlich und Vernetzt – Systemintegration leicht gemacht

- Zentrale Datenverwaltung
- Benutzer- und Artikelstammdaten lassen sich bequem auf mehrere Geräte im Netzwerk übertragen – ideal für den Einsatz in großen Betrieben mit mehreren Schränken oder Hallen.
- Flexible Anmeldemöglichkeiten
- Anmeldung per PIN oder RFID (RFID-Modul nachrüstbar) – für maximale Sicherheit und Komfort.
- Individuell konfigurierbare Entnahmebestätigung
- Je nach Einstellung kann die Entnahme bestätigt, automatisch registriert oder vollständig ausgeblendet werden.
- Automatisierte Nachbestellung
- Bei Unterschreiten des Meldebestands erstellt das System automatisch Bestellvorschläge. Die Bestellung kann direkt per E-Mail, über den E-Shop oder ins SAP-System ausgelöst werden.

Modular und Erweiterbar – Für wachsende Anforderungen

- Austauschbare Boxen
- Zusätzliche Boxenaufsätze können optional nachgekauft werden (ausgenommen große Fächer) – für maximale Flexibilität bei der Lagerung.

Zusatzfunktionen für volle Kontrolle

- Automatisiertes Reporting
- Bestandslisten und Lagerhüterlisten (Artikel mit geringer oder keiner Bewegung) können manuell oder zeitgesteuert per E-Mail versendet werden – für volle Transparenz und einfache Auswertung.
- Remote-Updates

- **Software-Updates** lassen sich bequem online einspielen – ganz ohne Vor-Ort-Service.
- **Individuell einstellbare Toleranzbereiche**
- **Für Artikel mit schwankendem Gewicht, wie z.#B. Flüssigkeiten, können Toleranzen definiert werden** – für eine präzise und bedarfsgerechte Verwaltung.

Design und Bedienkomfort – durchdacht bis ins Detail

- **10-Zoll-Touchscreen**
- **Der großzügige Touchscreen ermöglicht eine intuitive Bedienung und klare Übersicht über alle Funktionen und Bestände.**
- **LED-Innenbeleuchtung**
- **Für optimale Sicht und komfortable Entnahme – auch bei schlechten Lichtverhältnissen.**
- **Fronttüren mit Sichtfenstern aus stabilem Plexiglas**
- **Robuste und transparente Türen ermöglichen jederzeit einen schnellen Überblick über den Inhalt und sorgen für zusätzliche Sicherheit.**

Das HOLEX Warenausgabesystem 24seven Level ist die ideale Lösung für Unternehmen, die ihre Materialverwaltung digitalisieren und automatisieren möchten. Es vereint technische Präzision mit hoher Benutzerfreundlichkeit und lässt sich flexibel an individuelle Anforderungen anpassen – für eine moderne, effiziente und sichere Lagerhaltung.

Ihre Vorteile mit der Wiegezeile HOLEX 24seven Level auf einen Blick:Hohe Benutzerfreundlichkeit

- **Anmeldung per PIN oder RFID.**
- **Intuitive Bedienung mit automatischer Erkennung der Entnahme.**
- **Konfigurierbare Entnahmebestätigung (automatisch, manuell oder unsichtbar).**

Effiziente Nachbestellung

- **Automatische Bestellvorschläge bei Unterschreiten des Meldebestands.**
- **Flexible Bestellwege: E-Mail, E-Shop-Anbindung oder direkte SAP-Integration.**
- **Lieferantenspezifische Bestellintervalle einstellbar.**

Zuverlässige Gewichtserkennung

- **Keine Nachkalibrierung notwendig – spart Wartungskosten.**
- **4-Punkt-Messung unter jeder Box für präzise Erkennung unabhängig von der Position im Fach.**
- **Messung auch bei geschlossener Tür – erkennt Temperaturdrift automatisch.**

Modular und skalierbar

- **Alle Boxen austauschbar.**
- **Benutzer- und Artikeldaten übertragbar auf mehrere Geräte im gleichen Netzwerk.**
- **Optional erweiterbar mit Zubehör und Zusatzfunktionen.**

Transparenz und KontrolleAutomatisierte Reports (z.#B. Bestandslisten) per E-Mail.Online-Updates möglich – immer auf dem neuesten Stand.Toleranzbereiche einstellbar für empfindliche oder leichte Artikel.

Lieferumfang:

Touchscreen 10 Zoll, Mini-PC inkl. Software, Betriebssystem WIN 11 Englisch.

Lackierung:

Korpus und Deckel lichtgrau RAL 7035 Alu-Cobond lackiert, Fronttüren und Sockel anthrazit RAL 7016 pulverbeschichtet.

Hinweis:

Die Boxenanzahl des HOLEX 24seven LEVEL ist mit 3 unterschiedlichen Fachbodentypen (S, M, L) je nach Ausgabeartikelfportfolio, kundenindividuell einmalig konfigurierbar. Fragen Sie Ihren Fachberater.

Technische Beschreibung

Höhe	2000 mm
Breite	1000 mm
Tiefe	500 mm
Serie	24seven LEVEL
Gewicht	350 kg
Anzahl Box B	20
Tragfähigkeit je Box B	15 kg
Tragfähigkeit je Box C	20 kg
Anzahl Box C	8
Gesamtanzahl Boxen	42
Anzahl Box A	14
Tragfähigkeit je Box A	10 kg
Tragfähigkeit Schrankgehäuse innen	640 kg
Produktart	Warenausgabesystem

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/979440-42>