

**GARANT Diabolo VHM-Vollradiusfräser HRC 62 HPC, TiSiN, Ø DC / DS: 1,4mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 207341 1,4    |
| GTIN          | 4069515037822 |
| Artikelklasse | 11Z           |

**Beschreibung****Ausführung:****GARANT Diabolo:**

Spezielle Geometrie, Beschichtung und Hartmetall für die Hartbearbeitung.

Toleranz: Radiuskontur =  $\pm 0,005$  mm.

**Spezialist für Stähle bis 62 HRC.** Prozesssicherheit und Standzeiterhöhung durch optimierte Schneidengeometrie und moderne Hochleistungsbeschichtung.

**Technische Beschreibung**

|                                                   |          |
|---------------------------------------------------|----------|
| Schneidenlänge $L_c$                              | 3 mm     |
| Zähnezahl Z                                       | 2        |
| Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Stahl < 60 HRC | 0,026 mm |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 60 HRC     | 0,022 mm |
| Gesamtlänge L                                     | 54 mm    |
| Schneiden-Ø $D_c$                                 | 1,4 mm   |
| Spiralwinkel                                      | 30 Grad  |
| Schaft-Ø $D_s$                                    | 6 mm     |
| Radius R                                          | 0,7 mm   |
| Serie                                             | Diabolo  |
| Beschichtung                                      | TiSiN    |
| Schneidstoff                                      | VHM      |

|                                         |                                 |
|-----------------------------------------|---------------------------------|
| Norm                                    | Werksnorm                       |
| Typ                                     | H                               |
| Toleranz Nenn-Ø                         | h7                              |
| Zustellrichtung                         | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,05×D bei Besäumen             |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen         |
| Schaft                                  | DIN 6535 HA mit h6              |
| Innenkühlung                            | nein                            |
| Zerspanungsstrategie                    | HPC                             |
| Farbring                                | rot                             |
| Produktart                              | Vollradius- und Kugelfräser     |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 195 m/min | P        |
| Stahl < 50 HRC                 | bedingt geeignet | 180 m/min | H        |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         | 160 m/min | H        |
| Stahl < 60 HRC                 | geeignet         | 125 m/min | H        |
| Stahl < 65 HRC                 | geeignet         | 110 m/min | H        |
| Stahl < 67 HRC                 | bedingt geeignet | 85 m/min  | H        |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |           |          |
| trocken                        | geeignet         |           |          |
| Luft                           | geeignet         |           |          |