

**GARANT INOX VHM-Fräser HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	202950 10
GTIN	4069515039444
Artikelklasse	11Z

Beschreibung**Ausführung:**

Fräser mit **optimierter Geometrie** und moderner **Hochleistungsbeschichtung** für beste Zerspanungsleistung in unterschiedlichen **rostfreien Stählen**. Auch einsetzbar in **Duplex**.

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für 202986.

Technische Beschreibung

Schaftform	HB
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schaft-Ø D _s	10 mm
Freistellungs-Ø D ₁	9,7 mm
Gesamtlänge L	66 mm
Zähnezahl Z	4
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	24 mm
Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f _z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,055 mm

Datenblatt

Spiralwinkel	40 Grad
Eckenverrundung r_v	0,2 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneidenlänge L_c	14 mm
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	bedingt geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	bedingt geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

Datenblatt

trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet