

**GARANT INOX VHM-Fräser HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	202950 12
GTIN	4069515039451
Artikelklasse	11Z

Beschreibung**Ausführung:**

Fräser mit **optimierter Geometrie** und moderner **Hochleistungsbeschichtung** für beste Zerspanungsleistung in unterschiedlichen **rostfreien Stählen**. Auch einsetzbar in **Duplex**.

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für 202986.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Eckenverrundung r_v	0,2 mm
Schaftform	HB
Gesamtlänge L	73 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	26 mm
Freistellungs-Ø D_1	11,6 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaft-Ø D_s	12 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm

Datenblatt

Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	40 Grad
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	240 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	220 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	200 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	180 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	bedingt geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	bedingt geeignet	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	M
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

Datenblatt

trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet