


GARANT INOX VHM-Fräser HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 16mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202952 16
GTIN	4069515039611
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Fräser mit **optimierter Geometrie** und moderner **Hochleistungsbeschichtung** für beste Zerspanungsleistung in unterschiedlichen **rostfreien Stählen**. Auch einsetzbar in **Duplex**. **Baumaße ähnlich DIN 6527**.

Vorteil:

Besonders vibrationsarmer Lauf.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für 202989.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Schneidenlänge L_c	36 mm
Eckenverrundung r_v	0,2 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft-Ø D_s	16 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Vorschub f_z für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	42 mm

Datenblatt

Freistellungs-Ø D ₁	15,5 mm
Schaftform	HB
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f _z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	bedingt geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	bedingt geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
nass maximal	geeignet		

Datenblatt

nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet