

Garant**GARANT INOX VHM-Fräser HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 2,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	202952 2,5
GTIN	4069515039536
Artikelklasse	11Z

Beschreibung**Ausführung:**

Fräser mit **optimierter Geometrie** und moderner **Hochleistungsbeschichtung** für beste Zerspanungsleistung in unterschiedlichen **rostfreien Stählen**. Auch einsetzbar in **Duplex**.
Baumaße ähnlich DIN 6527.

Vorteil:

Besonders vibrationsarmer Lauf.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für 202989.

Technische Beschreibung

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Gesamtlänge L	57 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Schneidenlänge L_c	6 mm
Schneiden-Ø D_c	2,5 mm
Schaftform	HA
Eckenverrundung r_v	0,1 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zähnezahl Z	4
Freistellungs-Ø D_1	2,3 mm

Datenblatt

Spiralwinkel	40 Grad
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,019 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	10 mm
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	240 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	220 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	200 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	180 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	bedingt geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	bedingt geeignet	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	M
nass maximal	geeignet		

Datenblatt

nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet