

Garant

Softcut® Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten AO..



Bestelldaten

Bestellnummer	215411 50/7
GTIN	4069515038935
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen** oder für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.

Verwendung:

Zum Eckfräsen in großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen sowie in rost- und säurefesten Stählen.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 1,5** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Ramplinglänge L für $\alpha_{\max}$	21,5 mm
passende Wendeschneidplatte	AO.T1104
Serie	Softcut®
Schneiden-Ø D_c	50 mm

Gesamtlänge L_{ges}	40 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{min}$	88,8 mm
Aufnahmebohrungs- $\varnothing$	22 mm
Rampingwinkel α_{max}	0,8 Grad
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{max}$	97,3 mm
Anzahl Schneiden Z	7
Wendeplattenschrauben-Set	219799 10 (8IP; 1,5Nm)
$\varnothing D_3$	38,8 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	3 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Passende Produkte

No Shop URL available for: 215411 50/7