

Garant

Softcut® Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten AO..



Bestelldaten

Bestellnummer	215411 40/4
GTIN	4069515038874
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen** oder für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.

Verwendung:

Zum Eckfräsen in großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen sowie in rost- und säurefesten Stählen.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 1,5** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Ø D ₃	28,8 mm
Ramplinglänge L für α _{max}	9,5 mm
Schneiden-Ø D _c	40 mm
passende Wendeschneidplatte	AO.T1104

Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	68,8 mm
Serie	Softcut®
Aufnahmebohrungs-Ø	16 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	77,3 mm
Rampingwinkel α _{max}	1,8 Grad
Gesamtlänge L _{ges}	40 mm
Bohrzirkularfräsen a _p	3,4 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Wendeplattenschrauben-Set	219799 10 (8IP; 1,5Nm)
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Passende Produkte

No Shop URL available for: 215411 40/4