

LOCTITE**Schraubensicherung, 250 ml, Herstellerbezeichnung: 270**

Bestelldaten

Bestellnummer	083303 270
GTIN	4058093009154
Artikelklasse	04L

Beschreibung

Ausführung:

Der Einsatz von Schraubensicherungen verhindert das ungewollte Lösen und Lockern von Schraubverbindungen. Die einkomponentigen, anaeroben Klebstoffe sind für alle Gewindearten und -formen geeignet. Verschraubungen werden abgedichtet. Ein Festfressen wird zuverlässig verhindert.

Flüssige Schraubensicherung.

Verwendung:

Niedrigfest – Lösen mit normalem Werkzeug gut möglich.

Mittelfest – Lösen mit normalem Werkzeug noch möglich.

Hochfest – Lösen nur mit Spezialwerkzeug oder Erhitzen (>150 °C) möglich. Hochfest, für dauerhafte Schraubenverbindungen, flüssig.

Hinweis:

Gewindeteile vor dem Auftragen der Schraubensicherung mit Universalreiniger Nr. 083391 und Nr. 083392 reinigen. Schnelle und einfache Handhabung für 50 ml Flaschen mit Nr. 083344 Gr. 50.

Technische Beschreibung

minimales Losbrechmoment	33 Nm
--------------------------	-------

Herstellerbezeichnung	LOCTITE 270
Gefahrstoffkennzeichnung	GHS07: Ausrufezeichen
Gefahrstoffkennzeichnung	GHS09: Umwelt
für Gewindegröße M bis	M20
Füllmenge	250 ml
Chemische Basis	Dimethacrylatester
geeignet für Einsatzbereich	Schraubensicherung
geeignet für Einsatzbereich	Fügeverbindung
geeignet für Einsatzbereich	universell einsetzbar
Form	flüssig
Flammpunkt	110 °C
Farbe	grün
Temperatur Einsatzbereich	-55 - 180 °C
Haltbarkeit ab Herstellungsdatum	24 Monat
Eigenschaft	fluoreszierend unter UV-Licht
Eigenschaft	abdichtend
Eigenschaft	öltolerant
Eigenschaft	vibrationsbeständig
Eigenschaft	verhindert ein Festfressen
maximales Spaltmaß	0,1 mm
geeignet für Material	Metall
Lagertemperatur	8 - 21 °C
Funktionsfestigkeit nach	3 h
Handfestigkeit nach	10 min
Dynamische Viskosität	400 - 600 mPas
Demontage	schwer
Festigkeitsklasse	hochfest
Dichte	1,1 g/cm ³
Produktnamensattribut	250 ml

Produktart

Schraubensicherung