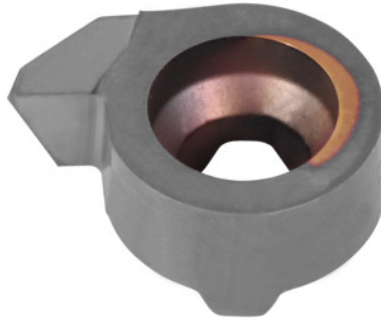


Garant**mini-Schneidplatte zum Ausdrehen innen ohne Spanleitstufe rechts, HB720,
Ø Dmin: 11 mm**

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 270020 11 |
| GTIN | 4045197560117 |
| Artikelklasse | 211 |

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Mindest-Ø D_{min} | 11 mm |
| Plattenstärke T | 4 mm |
| maximale Schnitttiefe t_{max} | 2,3 mm |
| Spitzen-Mitten-Abstand L_3 | 6,7 mm |
| Plattengröße Ø d | 8 mm |
| Keilwinkel α | 70 Grad |
| Vorschub f | 0,02 - 0,03 mm/U |
| Radius R | 0,2 mm |
| maximale Schnitttiefe $a_{p,max}$ | 0,15 - 0,5 mm |
| Beschichtung | TiCN |
| Sorte | HB720 |
| Produktart | Mini-Wechselschneidplatte |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 80 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 80 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 60 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 30 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 60 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 80 m/min | N |
| kontinuierlich | geeignet | | |
| unregelmäßig | bedingt geeignet | | |
| unterbrochen | bedingt geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |