



Hakendrehmeißel rechts ähnlich DIN 263 (ISO 11), P20/K25, Schaft-Vierkant: 16mm



Bestelldaten

Bestellnummer	297135 16
GTIN	4045197521378
Artikelklasse	22E

Beschreibung

Ausführung:

Hartmetall – Stahlschäfte mit 700 – 800 N/mm² Festigkeit und gefräster, planer Auflagefläche. Bestückt mit diamantgeschliffenen Hartmetall-Schneidplatten. Die Freiflächenfase der Platten ist jeweils feingeschliffen. Alle Drehmeißel werden mit scharfen Schneiden geliefert. Durch Abziehen der Schneide mit einem Borcarbid-Handläpper wird die Widerstandsfähigkeit des Schneidkeils erhöht. Die Größe des Schneidabzuges ist von den Arbeitsbedingungen abhängig. Bei Schrump- und unterbrochenen Schnitten sollte die Schneide unbedingt abgezogen werden. Bestückt mit diamantgeschliffenen Hartmetall-Schneidplatten.

Verwendung:

P20/K25 für die Stahl- und Gussbearbeitung.
M20 für die Bearbeitung von rostfreien Stählen.

Achtung:

Bei Schrump- und unterbrochenen Schnitten sollte die Schneide mit einem Borcarbid-Handläpper (Nr. 558812) abgezogen werden.

Technische Beschreibung

für Bohrungen ab Ø	40 mm
Schneidenbreite	5 mm
maximale Einstechtiefe t_{max}	12 mm
Schaft-Vierkant	16 mm
Gesamtlänge	180 mm
Schneidstoff	P20/K25

Produktart

Drehmeißel