

Garant**Einstecheinsatz innen links, L1 = 15 mm, Ø Dmin / W: 6,2/1 mm**

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 270322 6,2/1 |
| GTIN | 4045197466969 |
| Artikelklasse | 211 |

Beschreibung

Verwendung:

Für Schneidenhalter Nr. 270200 – 270204.

Technische Beschreibung

| | |
|----------------------------------------|---------------------------|
| Schaft-Ø d | 6 mm |
| Spitzen-Mitten-Abstand L ₃ | 3 mm |
| Mindest-Ø D _{min} | 6,2 mm |
| maximale Schnitttiefe t _{max} | 1,8 mm |
| Auskraglänge L ₁ | 15 mm |
| Produktnameattribut | L ₁ = 15 mm |
| Produktart | Schneideinsatz zum Drehen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 250 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 160 m/min | P |

Datenblatt

| | | | |
|--------------------------------|------------------|-----------|---|
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 150 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 150 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| Stahl < 55 HRC | bedingt geeignet | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 30 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 90 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 150 m/min | N |
| kontinuierlich | geeignet | | |
| unregelmäßig | bedingt geeignet | | |
| unterbrochen | bedingt geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |