



Hakendrehmeißel rechts ähnlich DIN 263 (ISO 11), P20/K25, Schaft-Vierkant: 25mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 297135 25 |
| GTIN | 4045197521392 |
| Artikelklasse | 22E |

Beschreibung

Ausführung:

Hartmetall – Stahlschäfte mit 700 – 800 N/mm² Festigkeit und gefräster, planer Auflagefläche. Bestückt mit diamantgeschliffenen Hartmetall-Schneidplatten. Die Freiflächenfase der Platten ist jeweils feingeschliffen. Alle Drehmeißel werden mit scharfen Schneiden geliefert. Durch Abziehen der Schneide mit einem Borcarbid-Handläpper wird die Widerstandsfähigkeit des Schneidkeils erhöht. Die Größe des Schneidabzuges ist von den Arbeitsbedingungen abhängig. Bei Schrump- und unterbrochenen Schnitten sollte die Schneide unbedingt abgezogen werden. Bestückt mit diamantgeschliffenen Hartmetall-Schneidplatten.

Verwendung:

P20/K25 für die Stahl- und Gussbearbeitung.
M20 für die Bearbeitung von rostfreien Stählen.

Achtung:

Bei Schrump- und unterbrochenen Schnitten sollte die Schneide mit einem Borcarbid-Handläpper (Nr. 558812) abgezogen werden.

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------------------|---------|
| Schneidenbreite | 8 mm |
| für Bohrungen ab Ø | 60 mm |
| maximale Einstechtiefe t_{\max} | 20 mm |
| Schaft-Vierkant | 25 mm |
| Gesamtlänge | 250 mm |
| Schneidstoff | P20/K25 |

Produktart

Drehmeißel