

Garant
Ausdreheinsatz innen rechts, L1 = 16 mm, Ø Dmin: 2,2mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 270214 2,2 |
| GTIN | 4045197466082 |
| Artikelklasse | 21I |

Beschreibung
Verwendung:

Für Schneidenhalter Nr. 270200 – 270204.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------|
| Spitzen-Mitten-Abstand L_3 | 0,95 mm |
| Schaft-Ø d | 4 mm |
| maximale Schnitttiefe t_{max} | 0,15 mm |
| Mindest-Ø D_{min} | 2,2 mm |
| Radius R | 0,1 mm |
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm ² | 0,015 mm/U |
| Vorschub f in INOX > 900 N/mm ² | 0,015 mm/U |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ² | 0,017 mm/U |
| Auskraglänge L_1 | 16 mm |
| Produktnamensattribut | $L_1 = 16$ mm |
| Produktart | Schneideinsatz zum Drehen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--|---------|-------|----------|
|--|---------|-------|----------|

| | | | |
|--------------------------------|------------------|-----------|---|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 250 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 160 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 150 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 150 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| Stahl < 55 HRC | bedingt geeignet | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 30 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 90 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 150 m/min | N |
| kontinuierlich | geeignet | | |
| unregelmäßig | bedingt geeignet | | |
| unterbrochen | bedingt geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |