

**Garant**
**Ausdreheinsatz innen links, L1 = 10 mm, Ø Dmin: 5,2mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	270242 5,2
GTIN	4045197466303
Artikelklasse	211

**Beschreibung**
**Verwendung:**

Für Schneidenhalter Nr. 270200 – 270204.

**Technische Beschreibung**

maximale Schnitttiefe $t_{max}$	0,5 mm
Spitzen-Mitten-Abstand $L_3$	2,45 mm
Schaft-Ø d	5 mm
Mindest-Ø $D_{min}$	5,2 mm
Radius R	0,2 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm/U
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/U
Vorschub f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/U
Auskräglänge $L_1$	10 mm
Produktnamensattribut	$L_1 = 10$ mm
Produktart	Schneideinsatz zum Drehen

**Anwenderdaten**

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
--	---------	-------	----------

Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	30 m/min	S
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
CuZn	geeignet	150 m/min	N
kontinuierlich	geeignet		
unregelmäßig	bedingt geeignet		
unterbrochen	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		