

**Garant****Einstecheinsatz innen rechts, L1 = 10 mm, Ø Dmin / W: 6,2/1,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	270310 6,2/1,5
GTIN	4045197466693
Artikelklasse	21I

**Beschreibung****Verwendung:**

Für Schneidenhalter Nr. 270200 – 270204.

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø d	6 mm
Mindest-Ø D <sub>min</sub>	6,2 mm
maximale Schnitttiefe t <sub>max</sub>	1,8 mm
Spitzen-Mitten-Abstand L <sub>3</sub>	3 mm
Serie	Micro
Auskräglänge L <sub>1</sub>	10 mm
Produktnamensattribut	L <sub>1</sub> = 10 mm
Produktart	Schneideinsatz zum Drehen

**Anwenderdaten**

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N

Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	30 m/min	S
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
CuZn	geeignet	150 m/min	N
kontinuierlich	geeignet		
unregelmäßig	bedingt geeignet		
unterbrochen	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		