

## Vorteilspack TiAIN beschichtete Spiralbohrer HSS-E, 10 Stück



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1117 9,8		
GTIN	4069515044066		
Artikelklasse	GGN		

## Beschreibung

#### Ausführung:

Hochleistungsbohrer für hervorragende Leistung. Präzise Bohrungen durch optimierte Kreuzausspitzung und 4-Flächenanschliff. Über das spezielle Spannutenprofil wird eine deutliche Reduzierung der Schnittkräfte erreicht.

Wie Nr. 114580.

**Empfehlung:** 

**Maximale Bohrtiefe:** 

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

## **Technische Beschreibung**

Spitzenwinkel	118 Grad	
Vorschub f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/U	
Norm	DIN 338	
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	87 mm	
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	9,8 mm	
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	72,3 mm	
Inhalt	10	

# Datenblatt

Anzahl Schneiden Z	2		
Schaft-Ø D₅	9,8 mm		
Toleranz Nenn-Ø	h8		
Schaft	Zylinderschaft		
Gesamtlänge L	133 mm		
Beschichtung	TiAlN		
Schneidstoff	HSS E		
Spiralwinkel	35 Grad		
Innenkühlung	nein		
Farbring	grün		
Produktart	Spiralbohrer		

#### Anwenderdaten

	Eignung	$\mathbf{V}_{c}$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	65 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	60 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	35 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	16 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	17 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	13 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	S
GG(G)	geeignet	40 m/min	K
CuZn	geeignet	50 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

## Datenblatt

## **Passende Produkte**

No Shop URL available for: GG1117 9,8