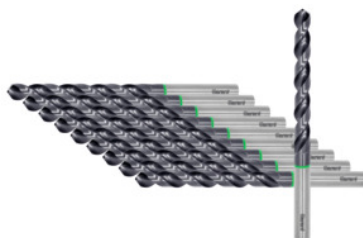


**Garant****Vorteilspack TiAlN beschichtete Spiralbohrer HSS-E, 10 Stück****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1117 5,5    |
| GTIN          | 4069515043779 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Hochleistungsbohrer für hervorragende Leistung. Präzise Bohrungen durch optimierte Kreuzausspitzung und 4-Flächenanschliff. Über das spezielle Spannutenprofil wird eine deutliche Reduzierung der Schnittkräfte erreicht.

**Wie Nr. 114580.**

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technische Beschreibung**

|                                              |           |
|----------------------------------------------|-----------|
| Spannutenlänge $L_c$                         | 57 mm     |
| Inhalt                                       | 10        |
| Norm                                         | DIN 338   |
| Vorschub $f$ in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm/U |
| Gesamtlänge $L$                              | 93 mm     |
| Nenn-Ø $D_c$                                 | 5,5 mm    |
| Schaft-Ø $D_s$                               | 5,5 mm    |

## Datenblatt

|                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 48,8 mm        |
| Anzahl Schneiden Z                  | 2              |
| Schaft                              | Zylinderschaft |
| Toleranz Nenn-Ø                     | h8             |
| Spitzenwinkel                       | 118 Grad       |
| Beschichtung                        | TiAlN          |
| Schneidstoff                        | HSS E          |
| Spiralwinkel                        | 35 Grad        |
| Innenkühlung                        | nein           |
| Farbring                            | grün           |
| Produktart                          | Spiralbohrer   |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$    | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 75 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 65 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 60 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 50 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 40 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 35 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 16 m/min | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 17 m/min | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 13 m/min | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 8 m/min  | S        |
| GG(G)                          | geeignet         | 40 m/min | K        |
| CuZn                           | geeignet         | 50 m/min | N        |
| Uni                            | geeignet         |          |          |
| Öl                             | geeignet         |          |          |
| nass maximal                   | geeignet         |          |          |

## Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1117 5,5

---