

Vorteilspack TiAIN beschichtete Kurzbohrer HSS-E, 10 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1115 1,6		
GTIN	4069515044172		
Artikelklasse	GGN		

Beschreibung

Ausführung:

Präzise Bohrungen durch **hohe Rundlaufgenauigkeit** und **spezielles Spannutenprofil.** Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2,4 mm.

Wie Nr. 113265.

Vorteil:

Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D) auf NC-Maschinen und Automaten.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h8		
Norm	DIN 1897		
Spannutenlänge L _c	10 mm		
Inhalt	10		
Gesamtlänge L	34 mm		
Spitzenwinkel	118 Grad		
Anzahl Schneiden Z	2		

Datenblatt

Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,02 mm/U		
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ 7,6 mm			
Nenn-Ø D _c	1,6 mm		
Schaft	Zylinderschaft		
Schaft-Ø D _s	1,6 mm		
Beschichtung	TiAlN		
Schneidstoff	HSS E		
Innenkühlung	nein		
Farbring	grün		
Produktart	Spiralbohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	65 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	60 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	50 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	40 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	16 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	17 m/min	M
$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	S
GG(G)	geeignet	40 m/min	К
CuZn	geeignet	50 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

Passende Produkte

Datenblatt

No Shop URL available for: GG1115 1,6