

**Garant****Vorteilspack TiAlN beschichtete Spiralbohrer HSS-E, 10 Stück****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1117 6,1    |
| GTIN          | 4069515043823 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Hochleistungsbohrer für hervorragende Leistung. Präzise Bohrungen durch optimierte Kreuzausspitzung und 4-Flächenanschliff. Über das spezielle Spannutenprofil wird eine deutliche Reduzierung der Schnittkräfte erreicht.

**Wie Nr. 114580.**

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technische Beschreibung**

|                                              |                |
|----------------------------------------------|----------------|
| Inhalt                                       | 10             |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$          | 53,9 mm        |
| Spannutenlänge $L_c$                         | 63 mm          |
| Schaft                                       | Zylinderschaft |
| Vorschub $f$ in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/U      |
| Schaft-Ø $D_s$                               | 6,1 mm         |
| Gesamtlänge $L$                              | 101 mm         |

## Datenblatt

|                       |              |
|-----------------------|--------------|
| Anzahl Schneiden Z    | 2            |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub> | 6,1 mm       |
| Norm                  | DIN 338      |
| Toleranz Nenn-Ø       | h8           |
| Spitzenwinkel         | 118 Grad     |
| Beschichtung          | TiAlN        |
| Schneidstoff          | HSS E        |
| Spiralwinkel          | 35 Grad      |
| Innenkühlung          | nein         |
| Farbring              | grün         |
| Produktart            | Spiralbohrer |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 75 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 65 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 60 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 50 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 40 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 35 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 16 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 17 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 13 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 8 m/min        | S        |
| GG(G)                          | geeignet         | 40 m/min       | K        |
| CuZn                           | geeignet         | 50 m/min       | N        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| Öl                             | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |

## Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1117 6,1

---