

Garant**Vorteilspack TiAlN beschichtete Spiralbohrer HSS-E, 10 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1117 6,2
GTIN	4069515043830
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Hochleistungsbohrer für hervorragende Leistung. Präzise Bohrungen durch optimierte Kreuzausspitzung und 4-Flächenanschliff. Über das spezielle Spannutenprofil wird eine deutliche Reduzierung der Schnittkräfte erreicht.

Wie Nr. 114580.

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Gesamtlänge L	101 mm
Norm	DIN 338
Schaft-Ø D _s	6,2 mm
Schaft	Zylinderschaft
Toleranz Nenn-Ø	h8
Spitzenwinkel	118 Grad

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	53,7 mm
Inhalt	10
Spannutenlänge L_c	63 mm
Vorschub f in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/U
Nenn-Ø D_c	6,2 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E
Spiralwinkel	35 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	65 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	bedingt geeignet	60 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	50 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	40 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	35 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	16 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	17 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	13 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	8 m/min	S
GG(G)	geeignet	40 m/min	K
CuZn	geeignet	50 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1117 6,2
