

### Vorteilspack TiAIN beschichtete Kurzbohrer HSS-E, 10 Stück



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1115 3		
GTIN	4069515044295		
Artikelklasse	GGN		

### Beschreibung

#### Ausführung:

Präzise Bohrungen durch **hohe Rundlaufgenauigkeit** und **spezielles Spannutenprofil.** Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2,4 mm.

Wie Nr. 113265.

**Vorteil:** 

**Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D)** auf NC-Maschinen und Automaten.

**Empfehlung:** 

**Maximale Bohrtiefe:** 

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

#### **Technische Beschreibung**

Spitzenwinkel	118 Grad	
Norm	DIN 1897	
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	11,5 mm	
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3 mm	
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	16 mm	
Anzahl Schneiden Z	2	
Gesamtlänge L	46 mm	

## Datenblatt

Schaft	Zylinderschaft		
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	3 mm		
Inhalt	10		
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/U		
Toleranz Nenn-Ø	h8		
Beschichtung	TiAIN		
Schneidstoff	HSS E		
Innenkühlung	nein		
Farbring	grün		
Produktart	Spiralbohrer		

## Anwenderdaten

	Eignung	<b>V</b> <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	65 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	60 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	16 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	S
GG(G)	geeignet	40 m/min	K
CuZn	geeignet	50 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

### **Passende Produkte**

# Datenblatt

No Shop URL available for: GG1115 3