

## Vorteilspack TiAIN beschichtete Kurzbohrer HSS-E, 10 Stück



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1115 4,6		
GTIN	4069515044424		
Artikelklasse	GGN		

## Beschreibung

#### Ausführung:

Präzise Bohrungen durch **hohe Rundlaufgenauigkeit** und **spezielles Spannutenprofil.** Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2,4 mm.

Wie Nr. 113265.

**Vorteil:** 

**Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D)** auf NC-Maschinen und Automaten.

**Empfehlung:** 

**Maximale Bohrtiefe:** 

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

#### **Technische Beschreibung**

Spannutenlänge L <sub>c</sub>	24 mm	
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/U	
Gesamtlänge L	58 mm	
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4,6 mm	
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	17,1 mm	
Inhalt	10	

## Datenblatt

Toleranz Nenn-Ø	h8		
Norm	DIN 1897		
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	4,6 mm		
Schaft	Zylinderschaft		
Anzahl Schneiden Z	2		
Spitzenwinkel	118 Grad		
Beschichtung	TiAlN		
Schneidstoff	HSS E		
Innenkühlung	nein		
Farbring	grün		
Produktart	Spiralbohrer		

#### Anwenderdaten

	Eignung	$\mathbf{V}_{c}$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	65 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	60 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	16 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	17 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	13 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	S
GG(G)	geeignet	40 m/min	K
CuZn	geeignet	50 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

# Datenblatt

## **Passende Produkte**

No Shop URL available for: GG1115 4,6