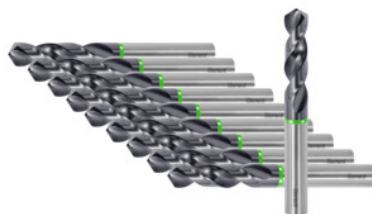


**Garant****Vorteilspack TiAlN beschichtete Kurzbohrer HSS-E, 10 Stück****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1115 5,4    |
| GTIN          | 4069515044479 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Präzise Bohrungen durch **hohe Rundlaufgenauigkeit** und **spezielles Spannutenprofil**.  
Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2,4 mm.

**Wie Nr. 113265.**

**Vorteil:**

**Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D)** auf NC-Maschinen und Automaten.

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technische Beschreibung**

|                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| Inhalt                              | 10             |
| Gesamtlänge L                       | 66 mm          |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 19,9 mm        |
| Spitzenwinkel                       | 118 Grad       |
| Schaft-Ø $D_s$                      | 5,4 mm         |
| Schaft                              | Zylinderschaft |

## Datenblatt

|                                            |              |
|--------------------------------------------|--------------|
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm/U    |
| Toleranz Nenn-Ø                            | h8           |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                      | 5,4 mm       |
| Anzahl Schneiden Z                         | 2            |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>              | 28 mm        |
| Norm                                       | DIN 1897     |
| Beschichtung                               | TiAlN        |
| Schneidstoff                               | HSS E        |
| Innenkühlung                               | nein         |
| Farbring                                   | grün         |
| Produktart                                 | Spiralbohrer |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 75 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 65 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 60 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 50 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 40 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 35 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 16 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 17 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 13 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 8 m/min        | S        |
| GG(G)                          | geeignet         | 40 m/min       | K        |
| CuZn                           | geeignet         | 50 m/min       | N        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| Öl                             | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |

---

## Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1115 5,4

---