

**Garant****Vorteilspack GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form B 6HX, 5 Stück****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1301 M4     |
| GTIN          | 4069515044875 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
  - **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
  - **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**
- Wie Nr. 132180.**

**Technische Beschreibung**

|                 |            |
|-----------------|------------|
| Gewinde-Ø       | 4 mm       |
| Gesamtlänge L   | 63 mm      |
| Toleranzklasse  | ISO 2X 6HX |
| Gewindetiefe    | 12 mm      |
| Norm            | DIN 371    |
| Gewindesteigung | 0,7 mm     |

## Datenblatt

|                                          |                                                       |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 3,4 mm                                                |
| Gewindegröße                             | M4                                                    |
| Schneidstoff                             | HSS E PM                                              |
| Gewindeart                               | M                                                     |
| Inhalt                                   | 5                                                     |
| Anzahl Spannuten                         | 3                                                     |
| Kernloch-Ø                               | 3,3 mm                                                |
| Anzahl Schneiden Z                       | 3                                                     |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                  | 4,5 mm                                                |
| Beschichtung                             | TiAlN                                                 |
| Flankenwinkel                            | 60 Grad                                               |
| Gewinde-Norm                             | DIN 13                                                |
| Anschnittform                            | B                                                     |
| Schaft                                   | Zylinderschaft mit h9                                 |
| Innenkühlung                             | nein                                                  |
| Verwendung bei Bohrungsart               | bis 3×D bei Durchgangsloch                            |
| Schneidrichtung                          | rechts                                                |
| Art des Gewindewerkzeuges                | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring                                 | blau                                                  |
| Serie                                    | Master Tap                                            |
| Produktart                               | Gewindebohrer                                         |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 28 m/min       | N        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 23 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 23 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 12 m/min       | P        |

Datenblatt

|                              |                     |          |   |
|------------------------------|---------------------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet            | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet            | 9 m/min  | M |
| Öl                           | geeignet            |          |   |
| <del>mass maximal</del>      | <del>geeignet</del> |          |   |

**Passende Produkte**

No Shop URL available for: GG1301 M4