

**Garant****Vorteilspack GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form C 6HX, 5 Stück****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1300 M16    |
| GTIN          | 4069515044851 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Leistungstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

**Die 45° Spiralisierung** der Spannuten, begünstigt speziell in duktilen, austenitischen CrNi-Stählen die Spanbildung.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
- **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
- **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**

**Wie Nr. 135732.**

**Technische Beschreibung**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Gesamtlänge L           | 110 mm     |
| Kernloch-Ø              | 14 mm      |
| Toleranzklasse          | ISO 2X 6HX |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 12 mm      |
| Inhalt                  | 5          |

## Datenblatt

|                            |                                                       |
|----------------------------|-------------------------------------------------------|
| Gewindeart                 | M                                                     |
| Gewindetiefe               | 40 mm                                                 |
| Anzahl Spannuten           | 4                                                     |
| Schneidstoff               | HSS E PM                                              |
| Gewindesteigung            | 2 mm                                                  |
| Anzahl Schneiden Z         | 4                                                     |
| Schaft-Vierkant □          | 9 mm                                                  |
| Gewinde-Ø                  | 16 mm                                                 |
| Gewindegröße               | M16                                                   |
| Norm                       | DIN 376                                               |
| Beschichtung               | TiAlN                                                 |
| Flankenwinkel              | 60 Grad                                               |
| Gewinde-Norm               | DIN 13                                                |
| Anschnittform              | C                                                     |
| Spiralwinkel               | 45 Grad                                               |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                 |
| Innenkühlung               | nein                                                  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5×D bei Grundloch                               |
| Schneidrichtung            | rechts                                                |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring                   | blau                                                  |
| Serie                      | Master Tap                                            |
| Produktart                 | Gewindebohrer                                         |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 28 m/min       | N        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 23 m/min       | P        |

Datenblatt

|                                |                  |          |   |
|--------------------------------|------------------|----------|---|
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 23 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 9 m/min  | M |
| Öl                             | geeignet         |          |   |
| nass maximal                   | geeignet         |          |   |

**Passende Produkte**

No Shop URL available for: GG1300 M16