

**Garant**
**Vorstecheinsatz innen rechts, L1 = 15 mm, Ø Dmin / W: 5,2/1 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	270370 5,2/1
GTIN	4045197467317
Artikelklasse	211

**Beschreibung**
**Verwendung:**

Für Schneidenhalter Nr. 270200 – 270204.

Schaft-Ø d: 5 mm

 Spitzen-Mitten-Abstand L<sub>3</sub>: 2,45 mm

 maximale Schnitttiefe t<sub>max</sub>: 0,7 mm

plane Stechtiefe t: 0,3 mm

**Technische Beschreibung**

Spitzen-Mitten-Abstand L <sub>3</sub>	2,45 mm
Mindest-Ø D <sub>min</sub>	5,2 mm
maximale Schnitttiefe t <sub>max</sub>	0,7 mm
Schaft-Ø d	5 mm
plane Stechtiefe t	0,3 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub>	15 mm
Produktnameattribut	L <sub>1</sub> = 15 mm
Produktart	Schneideinsatz zum Drehen

**Anwenderdaten**

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	250 m/min	N

Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	30 m/min	S
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
CuZn	geeignet	150 m/min	N
kontinuierlich	geeignet		
unregelmäßig	bedingt geeignet		
unterbrochen	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		