

Garant
**Gewindedreheinsatz Vollprofil 60°innen links, L1 = 16 mm, Ø Dmin /
Steigung: 4,8/1 mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	270410 4,8/1
GTIN	4045197467560
Artikelklasse	21I

Beschreibung
Verwendung:

Für Schneidenhalter Nr. 270200 – 270204.

Gewindeart: MF-LH

Gewindeart: MF-LH

Toleranzklasse: DIN 13 6H

Schaft-Ø d: 4 mm

Spitzen-Mitten-Abstand L₃: 1,9 mm

Gewindespitzen-Stirn-Abstand Y: 0,7 mm

Mindestzustellung h_{min}: 0,58 mm

Technische Beschreibung

Mindest-Ø D _{min}	4,8 mm
Toleranzklasse	DIN 13 6H
Mindestzustellung h _{min}	0,58 mm
Gewindespitzen-Stirn-Abstand Y	0,7 mm
Schaft-Ø d	4 mm
Spitzen-Mitten-Abstand L ₃	1,9 mm
Auskraglänge L ₁	16 mm
Produktnamensattribut	L ₁ = 16 mm
Flankenwinkel	60 Grad
Gewindeart	M

Gewindeart	M-LH
Gewindeart	MF
Gewindeart	MF-LH
Produktart	Gewindedreheinsatz

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	150 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	S
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
CuZn	geeignet	150 m/min	N
kontinuierlich	geeignet		
nass maximal	geeignet		