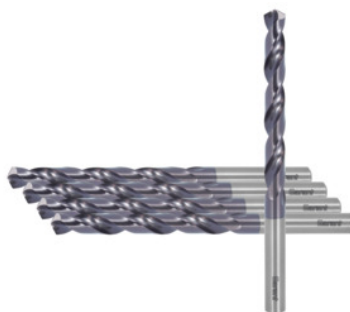


**Garant****Vorteilspack VHM-Spiralbohrer, 5 Stück****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1252 1      |
| GTIN          | 4067263106562 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit gleichem Nenn- und Schaft-Ø.

TiAlN-Beschichtung für noch bessere Leistung.

Ähnlich DIN 338.

**Wie Nummer: 122251.**

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_s$ .

Rutschsichere Spannung im Bohrfutter Nr. 341050 mit diamantbeschichteten Spannbacken.

**Technische Beschreibung**

|                      |       |
|----------------------|-------|
| Inhalt               | 5     |
| Spannutenlänge $L_c$ | 12 mm |
| Schafttoleranz       | h7    |
| Schaft-Ø $D_s$       | 1 mm  |
| Anzahl Schneiden Z   | 2     |
| Gesamtlänge L        | 34 mm |

## Datenblatt

|                                               |                       |
|-----------------------------------------------|-----------------------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$           | 10,5 mm               |
| Vorschub $f$ in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/U             |
| Toleranz Nenn- $\varnothing$                  | h7                    |
| Nenn- $\varnothing D_c$                       | 1 mm                  |
| Norm                                          | DIN 338               |
| Beschichtung                                  | TiAlN                 |
| Schneidstoff                                  | VHM                   |
| Typ                                           | N                     |
| Spitzenwinkel                                 | 118 Grad              |
| Spiralwinkel                                  | 30 Grad               |
| Schaft                                        | Zylinderschaft mit h7 |
| Innenkühlung                                  | nein                  |
| Farbring                                      | ohne                  |
| Produktart                                    | Spiralbohrer          |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe               | bedingt geeignet | 260 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)             | geeignet         | 180 m/min | N        |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$       | geeignet         | 180 m/min | N        |
| Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$  | geeignet         | 90 m/min  | P        |
| Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$  | geeignet         | 90 m/min  | P        |
| Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$  | geeignet         | 80 m/min  | P        |
| Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | geeignet         | 60 m/min  | P        |
| Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | geeignet         | 35 m/min  | P        |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$   | geeignet         | 35 m/min  | M        |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$   | geeignet         | 25 m/min  | M        |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$     | geeignet         | 25 m/min  | S        |
| GG(G)                         | geeignet         | 90 m/min  | K        |

Datenblatt

|              |                  |           |   |
|--------------|------------------|-----------|---|
| CuZn         | geeignet         | 180 m/min | N |
| Uni          | geeignet         |           |   |
| Öl           | geeignet         |           |   |
| nass maximal | geeignet         |           |   |
| trocken      | bedingt geeignet |           |   |

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1252 1