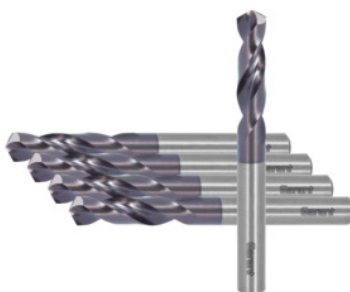


Garant**Vorteilspack VHM-Spiralbohrer extra kurz, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1251 0,8
GTIN	4067263106562
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Mit gleichem Nenn- und Schaft-Ø.

TiAlN-Beschichtung für noch bessere Leistung.

Ähnlich DIN 6539 (extra kurz).

Wie nummer: 122151.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Rutschsichere Spannung im Bohrfutter Nr. 341050 mit diamantbeschichteten Spannbacken.

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h7
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D_c	0,8 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D_s	0,8 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	3,8 mm

Datenblatt

Norm	DIN 6539
Spannutenlänge L_c	5 mm
Inhalt	5
Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm/U
Gesamtlänge L	24 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Typ	N
Spitzenwinkel	118 Grad
Spiralwinkel	30 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h7
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	geeignet	180 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	60 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	25 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	geeignet	25 m/min	S
GG(G)	geeignet	90 m/min	K

Datenblatt

CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1251 0,8