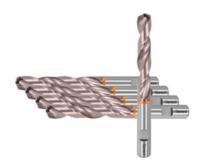
Garant

Vorteilspack GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1257 10,2
GTIN	4067263106562
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit in einem Werkzeug. Robuste Werkzeugausführung und konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. Spezielle Spanraumgeometrie und polierte Spanräume für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

Hinweis:

Spannutlänge $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D _c	10,2 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Anzahl Schneiden Z	2

Datenblatt

Gesamtlänge L	118 mm		
Spannutenlänge L _c	71 mm		
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	55,7 mm		
Inhalt	5 St.		
Beschichtung	TiAlSiN		
Semi-Standard	ja		
Schneidstoff	VHM		
Ausführung	6×D		
Spitzenwinkel	140 Grad		
Schaft	DIN 6535 HB mit h6		
Innenkühlung	ja, mit 25 bar		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Farbring	orange		
Produktart	Spiralbohrer		
USP1	GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB		
USP2	5 Stück		

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	190 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	160 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	150 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	140 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	110 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	90 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	М

Datenblatt

Luft Passanda Bradukta	bedingt geeignet		
nass minimal	geeignet		
nass maximal	geeignet		
Uni	geeignet		
GG(G)	geeignet	130 m/min	K
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	40 m/min	S

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1257 10,2