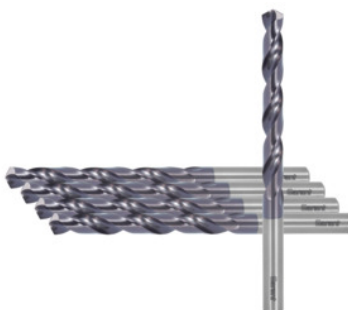


**Garant****Vorteilspack VHM-Spiralbohrer, 5 Stück****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1252 5,5    |
| GTIN          | 4067263106562 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit gleichem Nenn- und Schaft-Ø.

TiAlN-Beschichtung für noch bessere Leistung.

Ähnlich DIN 338.

**Wie Nummer: 122251.**

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Rutschsichere Spannung im Bohrfutter Nr. 341050 mit diamantbeschichteten Spannbacken.

**Technische Beschreibung**

|                      |         |
|----------------------|---------|
| Toleranz Nenn-Ø      | h7      |
| Anzahl Schneiden Z   | 2       |
| Spannutenlänge $L_c$ | 57 mm   |
| Nenn-Ø $D_c$         | 5,5 mm  |
| Norm                 | DIN 338 |
| Gesamtlänge L        | 93 mm   |

## Datenblatt

|                                              |                       |
|----------------------------------------------|-----------------------|
| Inhalt                                       | 5                     |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/U             |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 48,8 mm               |
| Schafttoleranz                               | h7                    |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 5,5 mm                |
| Beschichtung                                 | TiAlN                 |
| Schneidstoff                                 | VHM                   |
| Typ                                          | N                     |
| Spitzenwinkel                                | 118 Grad              |
| Spiralwinkel                                 | 30 Grad               |
| Schaft                                       | Zylinderschaft mit h7 |
| Innenkühlung                                 | nein                  |
| Farbring                                     | ohne                  |
| Produktart                                   | Spiralbohrer          |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 260 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 180 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | geeignet         | 180 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 80 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 60 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 25 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet         | 25 m/min       | S        |
| GG(G)                          | geeignet         | 90 m/min       | K        |

|              |                  |           |   |
|--------------|------------------|-----------|---|
| CuZn         | geeignet         | 180 m/min | N |
| Uni          | geeignet         |           |   |
| Öl           | geeignet         |           |   |
| nass maximal | geeignet         |           |   |
| trocken      | bedingt geeignet |           |   |

**Passende Produkte**

No Shop URL available for: GG1252 5,5