

**Garant**
**Gewindedreheinsatz Vollprofil 60°innen links, L1 = 16 mm, Ø Dmin /  
Steigung: 4,6/0,75mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	270410 4,6/0,75
GTIN	4045197467584
Artikelklasse	21I

**Beschreibung**
**Verwendung:**

Für Schneidenhalter Nr. 270200 – 270204.

Gewindeart: MF-LH

Gewindeart: MF-LH

Toleranzklasse: DIN 13 6H

Schaft-Ø d: 5 mm

Spitzen-Mitten-Abstand L<sub>3</sub>: 1,7 mm

Gewindespitzen-Stirn-Abstand Y: 0,6 mm

Mindestzustellung h<sub>min</sub>: 0,43 mm

**Technische Beschreibung**

Mindest-Ø D <sub>min</sub>	4,6 mm
Gewindespitzen-Stirn-Abstand Y	0,6 mm
Toleranzklasse	DIN 13 6H
Mindestzustellung h <sub>min</sub>	0,43 mm
Spitzen-Mitten-Abstand L <sub>3</sub>	1,7 mm
Schaft-Ø d	5 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub>	16 mm
Produktnamensattribut	L <sub>1</sub> = 16 mm
Flankenwinkel	60 Grad
Gewindeart	M

Gewindeart	M-LH
Gewindeart	MF
Gewindeart	MF-LH
Produktart	Gewindedreheinsatz

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	150 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	30 m/min	S
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
CuZn	geeignet	150 m/min	N
kontinuierlich	geeignet		
nass maximal	geeignet		