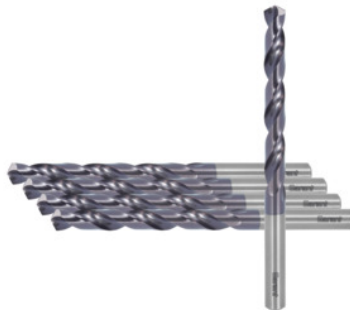


Garant**Vorteilspack VHM-Spiralbohrer, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1252 4,9
GTIN	4067263106562
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Mit gleichem Nenn- und Schaft-Ø.

TiAlN-Beschichtung für noch bessere Leistung.

Ähnlich DIN 338.

Wie Nummer: 122251.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_s$.

Rutschsichere Spannung im Bohrfutter Nr. 341050 mit diamantbeschichteten Spannbacken.

Technische Beschreibung

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	44,7 mm
Inhalt	5
Schafttoleranz	h7
Norm	DIN 338
Schaft-Ø D_s	4,9 mm
Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/U

Datenblatt

Spannutenlänge L_c	52 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D_c	4,9 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Gesamtlänge L	86 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Typ	N
Spitzenwinkel	118 Grad
Spiralwinkel	30 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h7
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	25 m/min	S
GG(G)	geeignet	90 m/min	K

CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1252 4,9