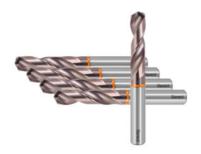
Garant

Vorteilspack GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, 5 Stück



Bestelldaten

| Bestellnummer | GG1253 5,7 | | |
|---------------|---------------|--|--|
| GTIN | 4067263106562 | | |
| Artikelklasse | GGN | | |

Beschreibung

Ausführung:

Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit in einem Werkzeug. Robuste Werkzeugausführung und konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. Spezielle Spanraumgeometrie und polierte Spanräume für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

Wie Nummer: 122450

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG1256.

Form HB erst ab \geq 3 mm verfügbar.

Hinweis:

Spannnutlänge $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Artikel mit Klammerpreisen: Abweichende Lieferzeit und Mindestbestellmenge 3 Stück.

Technische Beschreibung

| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
|-------------------------|------------|
| Norm | DIN 6537 K |

Datenblatt

| Gesamtlänge L | 66 mm | | |
|--|--------------------|--|--|
| Inhalt | 5 | | |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ² | 0,15 mm/U | | |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 | | |
| Anzahl Schneiden Z | 2 | | |
| Nenn-Ø D _c | 5,7 mm | | |
| Spannutenlänge L _c | 28 mm | | |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 19,5 mm | | |
| Beschichtung | TiAlSiN | | |
| Schneidstoff | VHM | | |
| Ausführung | 4×D | | |
| Spitzenwinkel | 140 Grad | | |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 | | |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar | | |
| Zerspanungsstrategie | HPC | | |
| Semi-Standard | ja | | |
| Farbring | orange | | |
| Produktart | Spiralbohrer | | |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 190 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 200 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 160 m/min | Р |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 150 m/min | Р |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 140 m/min | Р |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | Р |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | Р |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | M |

Datenblatt

| $INOX > 900 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 80 m/min | M |
|--------------------------------------|------------------|-----------|---|
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 130 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| Luft Passende Produkte | bedingt geeignet | | |

No Shop URL available for: GG1253 5,7