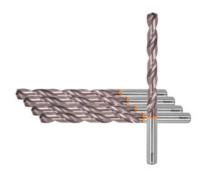
Garant

Vorteilspack GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1255 3,3		
GTIN	4067263106562		
Artikelklasse	GGN		

Beschreibung

Ausführung:

Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit in einem Werkzeug. Robuste Werkzeugausführung und konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. Spezielle Spanraumgeometrie und polierte Spanräume für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

Wie Nummer: 123020.

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG1258.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Artikel mit Klammerpreisen: Abweichende Lieferzeit und Mindestbestellmenge 3 Stück.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,08 mm/U
Spannutenlänge L _c	34 mm

Datenblatt

Nenn-Ø D _c	3,3 mm		
Toleranz Nenn-Ø	h7		
Gesamtlänge L	72 mm		
Inhalt	5		
Schaft-Ø D₅	6 mm		
Norm	Werksnorm		
Anzahl Schneiden Z	2		
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	29,1 mm		
Beschichtung	TiAlSiN		
Schneidstoff	VHM		
Ausführung	8×D		
Spitzenwinkel	140 Grad		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Innenkühlung	ja, mit 25 bar		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Semi-Standard	ja		
Farbring	orange		
Produktart	Spiralbohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	150 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	115 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	70 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	65 m/min	M

Datenblatt

$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	35 m/min	S
GG(G)	geeignet	95 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		
Passende Produkte			

No Shop URL available for: GG1255 3,3