

**Garant****Vorteilspack GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, 5 Stück****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1253 9,1    |
| GTIN          | 4067263106562 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit** in einem Werkzeug. **Robuste Werkzeugausführung** und **konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung** für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. **Spezielle Spanraumgeometrie** und **polierte Spanräume** für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. **Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung** zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

**Wie Nummer: 122450**

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG1256.

Form HB erst ab  $\geq 3$  mm verfügbar.

**Hinweis:**

Spannnutlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Artikel mit Klammerpreisen: Abweichende Lieferzeit und Mindestbestellmenge 3 Stück.

**Technische Beschreibung**

|                                             |           |
|---------------------------------------------|-----------|
| Inhalt                                      | 5         |
| Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,21 mm/U |

## Datenblatt

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Spannutenlänge $L_c$                | 47 mm              |
| Gesamtlänge L                       | 89 mm              |
| Schaft-Ø $D_s$                      | 10 mm              |
| Nenn-Ø $D_c$                        | 9,1 mm             |
| Norm                                | DIN 6537 K         |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 33,4 mm            |
| Anzahl Schneiden Z                  | 2                  |
| Toleranz Nenn-Ø                     | h7                 |
| Beschichtung                        | TiAlSiN            |
| Schneidstoff                        | VHM                |
| Ausführung                          | 4xD                |
| Spitzenwinkel                       | 140 Grad           |
| Schaft                              | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                        | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                | HPC                |
| Semi-Standard                       | ja                 |
| Farbring                            | orange             |
| Produktart                          | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 190 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 200 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 160 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 150 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 140 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 110 m/min | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 90 m/min  | M        |

# Datenblatt

|                              |                  |           |   |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 80 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 40 m/min  | S |
| GG(G)                        | geeignet         | 130 m/min | K |
| Uni                          | geeignet         |           |   |
| nass maximal                 | geeignet         |           |   |
| nass minimal                 | geeignet         |           |   |
| Luft                         | bedingt geeignet |           |   |

## Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1253 9,1