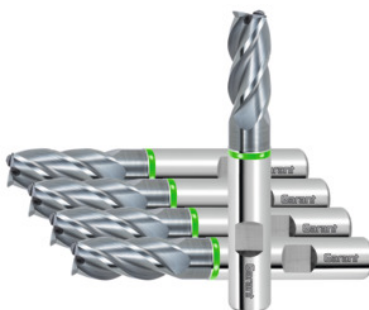


Garant**Vorteilspack GARANT Steel VHM-Schruppfräser mit Spanteilern HPC, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1049 12
GTIN	4069515046374
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Spanteiler für kontrollierten Spanbruch. Für prozesssicheres Arbeiten in der automatisierten Fertigung durch sichere Spanabfuhr vom Bauteil.

Bis 1,5×D ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Hinweis:

Wie Nr. 203049.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Toleranz Nenn-Ø	f8
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	36 mm
Schneiden-Ø D _c	12 mm
Schneidenlänge L _c	26 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Schaft	DIN 6535 HB
Spiralwinkel	38 Grad
Schaft-Ø D_s	12 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,24 mm
Anzahl Spanteiler	1
Inhalt	5
Gesamtlänge L	83 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Freistellungs-Ø D_1	11,8 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	250 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	200 m/min	P

Datenblatt

Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1049 12