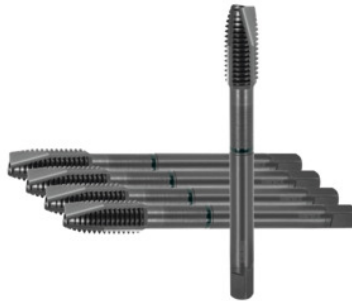


**Vorteilspack GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1326 M3,5   |
| GTIN          | 4069515046428 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher** einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. **Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

**Wie Nummer: 132642.**

**Hinweis:**

Bis ≤ M16 Inhalt 5 Stk. pro Set.

Ab ≥ M18 Inhalt 3 Stk. pro Set.

**Technische Beschreibung**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Toleranzklasse          | ISO 2 6H |
| Kernloch-Ø              | 2,9 mm   |
| Gesamtlänge L           | 56 mm    |
| Norm                    | DIN 371  |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 4 mm     |

## Datenblatt

|                                          |                                                       |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Gewindetiefe                             | 10,5 mm                                               |
| Anzahl Schneiden Z                       | 3                                                     |
| Gewindegröße                             | M3,5                                                  |
| Gewindeart                               | M                                                     |
| Anzahl Spannuten                         | 3                                                     |
| Inhalt                                   | 5                                                     |
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 3 mm                                                  |
| Gewinde-Ø                                | 3,5 mm                                                |
| Gewindesteigung                          | 0,6 mm                                                |
| Schneidstoff                             | HSS E                                                 |
| Beschichtung                             | vaporisiert                                           |
| Flankenwinkel                            | 60 Grad                                               |
| Gewinde-Norm                             | DIN 13                                                |
| Anschnittform                            | B                                                     |
| Schaft                                   | Zylinderschaft mit h9                                 |
| Innenkühlung                             | nein                                                  |
| Verwendung bei Bohrungsart               | bis 3×D bei Durchgangsloch                            |
| Schneidrichtung                          | rechts                                                |
| Art des Gewindewerkzeuges                | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Serie                                    | Vap Tap                                               |
| Produktart                               | Gewindebohrer                                         |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe               | geeignet | 18 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)             | geeignet | 13 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 18 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 15 m/min       | P        |

## Datenblatt

|                                |                  |          |   |
|--------------------------------|------------------|----------|---|
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 15 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 6 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 6 m/min  | M |
| CuZn                           | bedingt geeignet | 15 m/min | N |
| Uni                            | geeignet         |          |   |
| Öl                             | geeignet         |          |   |
| nass maximal                   | geeignet         |          |   |

### Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1326 M3,5