

**Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatten mittlere Bearbeitung 50 Stück, HB7010-2****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2428 150612
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Inhalt	250764 HB7010-2
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Eckenradius	0,4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110404
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 440 mm/min
Stückzahl	50
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2428 150612
