

**Vorteilspack SNMG Wendeschneidplatten mittlere Bearbeitung 50 Stück, HB7010-2****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3915 120408
GTIN	4067263093244
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4,25 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120408
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	0,8 - 5 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Beschichtung	TiCN
Schneidstoff	HM
Inhalt	251267 HBT020
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Stückzahl	50
Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PR

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3915 120408